

DALBY SUPER 46

FLUIDE HYDRAULIQUE CATEGORIE ISO-L-HV



APPLICATIONS

DALBY SUPER 46 est destiné aux systèmes hydrauliques des bennes DALBY nécessitant une excellente tenue à hautes températures et une résistance à l'oxydation.

AVANTAGES

- Son indice de viscosité supérieur à 150, permet une utilisation sur des installations subissant des écarts de température importants : démarrages à froid facilités, parfaite lubrification à chaud.
- Grâce à sa haute résistance à l'oxydation, **DALBY SUPER 46** présente l'avantage d'une longévité accrue du fluide en service, et d'une excellente protection du matériel tout au long de son utilisation.

PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCE

ISO 6743-4 Catégorie HV
NFE 48602 Catégorie HV

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade ISO	-	-	46
Couleur	-	-	Bleue
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	858
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	43,6
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	8,2
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	168
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-42
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	220
Point d'aniline	°C	NF M 07-021	110

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.